

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00538

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΑΚΙΔΙΑ ΕΞΟΔΟΥ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ

05 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1	Ορισμός υλικού.....	5
4.2	Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3	Σχεδίαση - Κατασκευή.....	7
4.4	Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	8
4.5	Επισήμανση υλικού.....	8
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	9
5.1	Συσκευασία.....	9
5.2	Επισημάνσεις συσκευασιών.....	9
6	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	9
6.1	Συνοδευτικά έγγραφα.....	9
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	9
7	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	12
7.1	Εγγυήσεις.....	12
8	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	13
8.1	Χρόνος παράδοσης.....	13
8.2	Τόπος παράδοσης.....	13
8.3	Αριθμός παρτίδων.....	13
9	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	13
10	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	14
10.1	Λέξεις κλειδιά.....	14
11	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	14
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ.....	15
	ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ – ΣΥΜΜΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ	
	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	16

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των σακιδίων εξόδου Ναυτοδιόπων (Ν/Δ) για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.4 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄ /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-C06, «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

2.2.5 EN ISO 105-D01, «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».

2.2.6 EN ISO 105-E04, «Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration».

2.2.7 EN ISO 105-X12, «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».

2.2.8 EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 1: General principles of testing».

2.2.9 EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.10 EN ISO 1421, «Rubber- or plastics- coated fabrics - Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method».

2.2.11 EN ISO 2286-2, «Rubber- or plastics- coated fabrics - Determination of roll characteristics - Part 2: Methods for determination of total mass per unit area, mass per unit area of coating, mass per unit area of substrate».

2.2.12 EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».

2.2.13 EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».

- 2.2.14** EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».
- 2.2.15** EN ISO 4920, «Textiles fabrics - Determination of resistance to surface wetting (spray test)».
- 2.2.16** EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».
- 2.2.17** EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing».
- 2.2.18** EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».
- 2.2.19** EN ISO 13934-1, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method».
- 2.2.20** EN ISO 13934-2, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method».
- 2.2.21** EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».
- 2.2.22** EN 1049-2, «Textiles - Fabrics - Determination of number of threads per unit length».
- 2.2.23** EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».
- 2.2.24** EN 20811, «Textiles - Determination of resistance to water penetration - Hydrostatic pressure test».
- 2.2.25** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».
- 2.2.26** ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».
- 2.2.27** ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».

2.3 ΤΠ

- 2.3.1** Οι γενικοί όροι του βιβλίου «Τεχνικές Προδιαγραφές Υφασμάτων» του Υπ. Εμπορίου τόμος Α', Έκδοση 3η, 1988.
- 2.3.2** ΚΕΦΝ Ν-0524 Η 2005, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

- 3.1** Τα σακίδια εξόδου § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τον ακόλουθο Ναυτικό Αριθμό Ταξινόμησης (NAT): 8465-NT-DA0-1027.
- 3.2** Τα σακίδια της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8465 «Luggage», κατά NATO ACodP-2/3.
- 3.3** Ο κωδικός των σακιδίων της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18934000-5 (Σάκοι προσωπικών ειδών - σακίδια).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Το σακίδιο εξόδου αποτελεί το μέσο μεταφοράς των προσωπικών ειδών του προσωπικού στρατευμένης θητείας (Ναυτοδιόπων) και διανέμεται σ' αυτούς ως είδος χορηγίας κατά την κατάταξή τους στο Πολεμικό Ναυτικό (υλικό στρατωνισμού).

4.1.2 Το σακίδιο έχει μορφή ορθογώνιου παραλληλεπίπεδου. Φέρει ένα ιμάντα ανακρέμασης και μεταφοράς και κλείνει στην πάνω πλευρά με φερμουάρ. Η εικόνα του σακιδίου και τα διάφορα μέρη καθώς και οι επιμέρους διαστάσεις αυτού φαίνονται στο Σχέδιο Ι, της κατωτέρω § 4.2.1.4.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις

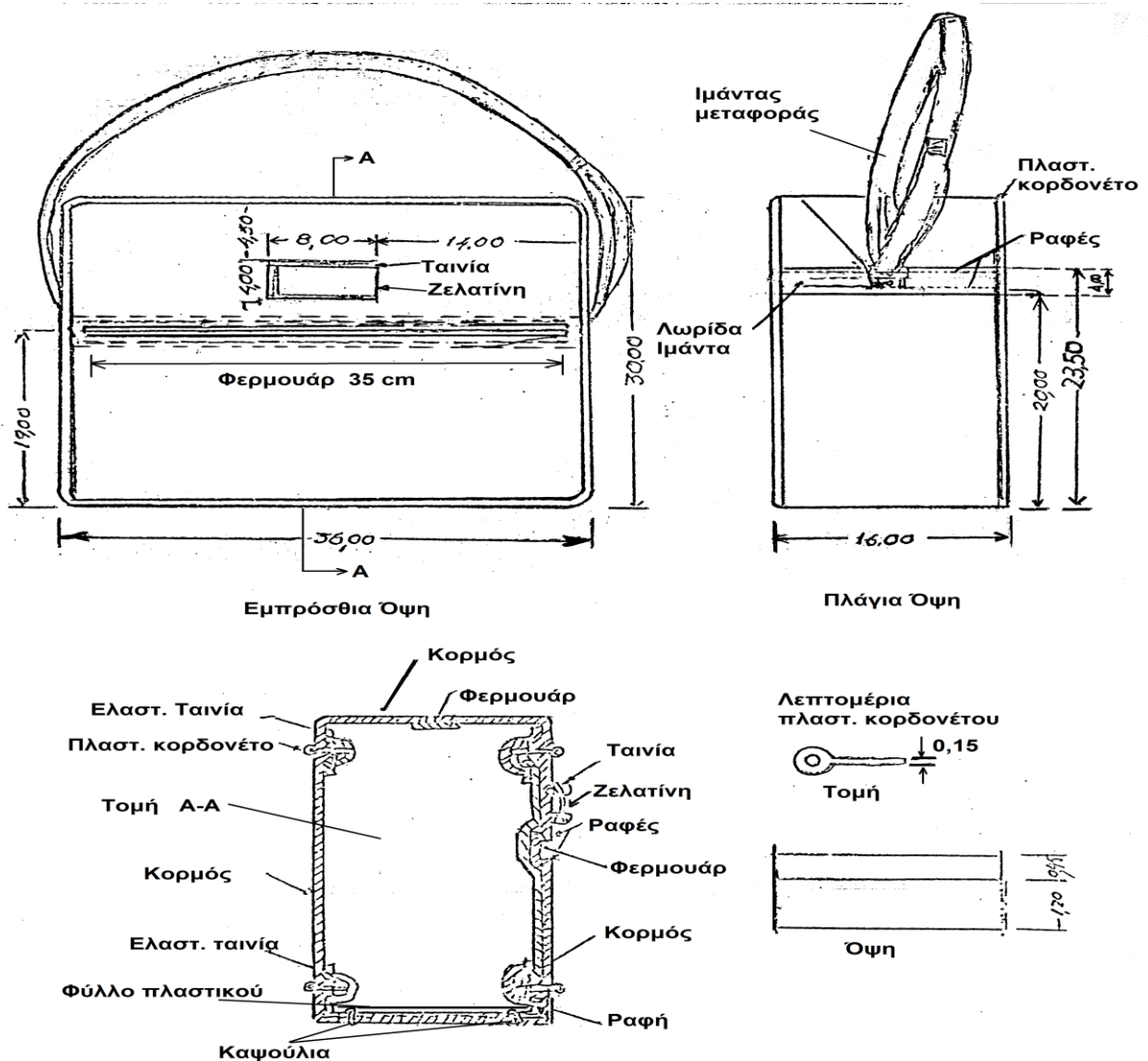
4.2.1.1 Ολικό μήκος σακιδίου μετρούμενο κατά το διαμήκη άξονα της μεγάλης πλευράς του (είτε στο μέσο είτε στη κάτω πλευρά του): 36 ± 1 cm.

4.2.1.2 Ύψος πλαϊνής πλευράς: 30 ± 1 cm.

4.2.1.3 Πλάτος (πάχος) σακιδίου: 16 ± 1 cm.

4.2.1.4 Οι ανωτέρω διαστάσεις του σακιδίου καθώς και οι λοιπές επιμέρους κατασκευαστικές διαστάσεις παρουσιάζονται στο ακόλουθο Σχέδιο Ι. Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm.

ΣΧΕΔΙΟ Ι



4.2.2 Ύφασμα σακιδίου

4.2.2.1 Το ύφασμα θα είναι κατασκευασμένο από 100% νάιλον, υδρόφοβο, (ύφασμα βάσης), επικαλυμμένο στην εσωτερική του πλευρά με PVC (Πολυβινυλοχλωρίδιο) και μπλε σκούρας απόχρωσης.

4.2.2.1.1 Σύνθεση υφάσματος βάσης, εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Νάιλον (Πολυαμίδιο) υψηλής αντοχής (High tenacity Nylon) ενδεικτικού τύπου κορντούρα (CORDURA®) ή άλλο ισοδύναμο.

4.2.2.1.2 Σύνθεση εσωτερικής επικάλυψης υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% PVC.

4.2.2.2 Βάρος υφάσματος τελικού προϊόντος (ύφασμα βάσης με εσωτερική επικάλυψη), κατά EN ISO 2286-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 470 g/m² (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I).

4.2.2.3 Ύφανση, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Απλή 1/1. Ο τύπος ύφανσης θα δηλώνεται επιπρόσθετα και στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.4 Πυκνότητα κλωστών/cm (με ανοχές ως παρένθεση), κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, :

4.2.2.4.1 Στημόνι: 20 (+2 έως -1)

4.2.2.4.2 Υφάδι: 14 (+2 έως -1)

4.2.2.4.3 Η ακριβής πυκνότητα των κλωστών/cm και για τις δύο διευθύνσεις νημάτων θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.5 Τίτλος νήματος υφάσματος βάσης (με ανοχές ως παρένθεση), κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο

4.2.2.5.1 Στημόνι: 56 (±2) Tex.

4.2.2.5.2 Υφάδι: 56 (±2) Tex.

4.2.2.5.3 Ο ακριβής τίτλος νήματος και για τις δύο διευθύνσεις νημάτων θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.6 Αντοχή εφελκυσμού τελικού προϊόντος κατά EN ISO 1421 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 1700 N (Μ.Ο. στημονιού και υφαιδιού)

4.2.2.7 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02), κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.2.7.1 Στη ξηρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.7.2 Στην υγρή τριβή κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4.

4.2.2.7.3 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα B1S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.2.7.4 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5-6

4.2.2.8 Αντίσταση στην διείσδυση του νερού (υδροστατική πίεση), κατά EN 20811. Το κρίσιμο ύψος στήλης Shore, στο ύφασμα ως έχει: ≥ 35 cm.

4.2.2.9 Έλεγχος αδιαβροχίας (Spray test), κατά EN ISO 4920 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, στο ύφασμα ως έχει κατ' ελάχιστο: 100.

4.2.3 Φερμουάρ

Για το κλείσιμο του σάκου θα χρησιμοποιηθεί αμετάβλητο ανθεκτικό πλαστικό φερμουάρ τύπου σπιράλ, πλάτους 6 ± 1 mm υψηλής αντοχής, ραμμένο πάνω σε πολυεστερική ταινία. Οι άκρες του φερμουάρ να είναι καλά ασφαλισμένες (ραμμένες), για να αποφεύγεται το ξέφτισμα του φερμουάρ.

4.2.4 Ιμάντας ανάρτησης - μεταφοράς

4.2.4.1 Σύνθεση, εξεταζόμενη είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Πολυεστέρας.

4.2.4.2 Ύφανση, κατά ISO 7211-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Ψαροκόκαλο. Ο τύπος ύφανσης θα δηλώνεται επιπρόσθετα και στην τεχνική προσφορά.

4.2.4.3 Αντοχή εφελκυσμού κατά διεύθυνση στημονιού, κατά EN ISO 13934 ή άλλο ισοδύναμο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 1200 N.

4.2.4.4 Πλάτος: 40 ± 2 mm.

4.2.4.5 Μήκος: Μέγιστο ωφέλιμο μήκος (κατά την πλήρη ανάπτυξή του): 116 ± 2 cm.

4.2.5 Κρίκοι ανακρέμασης - Γάντζοι σύνδεσης - Αγκράφα αυξομείωσης μήκους «Θ» ιμάντα ανάρτησης:

Θα είναι κατασκευασμένα από κατάλληλο θερμοσκληρυνόμενο πλαστικό (π.χ. ABS, ή Πολυοξυμεθυλένιο) ενώ οι διαστάσεις τους (μήκος και πλάτος) θα είναι σύμφωνες με αυτές του δείγματος της Υπηρεσίας.

4.2.6 Καψούλια (κουμπιά)

Θα κατασκευάζονται από κατάλληλο θερμοσκληρυνόμενο πλαστικό υλικό, και οι διαστάσεις τους θα είναι σύμφωνες με αυτές του δείγματος της Υπηρεσίας.

4.2.7 Κορδονέτο (πλαστικό)

4.2.7.1 Θα κατασκευάζεται από PVC και θα είναι μπλε σκούρας απόχρωσης. Το μεν πλάτος του θα είναι 11-13 mm και το δε πάχος (διάμετρος) του εξωτερικού κυλίνδρου θα $4,5 \pm 0,2$ mm. Το πάχος της ταινίας που ράβεται εσωτερικά θα είναι $1,5 \pm 0,2$ mm.

4.2.7.2 Αντοχή εφελκυσμού κατά διεύθυνση της κύριας διάστασης του, κατά EN ISO 13934 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο: 220 N.

4.2.7.3 Επιμήκυνση κατά διεύθυνση της κύριας διάστασης του, κατά EN ISO 13934 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο κατ' ελάχιστο: 150 %.

4.2.8 Ταινία (πλαστική)

Θα κατασκευάζονται από πολυβινυλοχλωρίδιο (PVC) και θα είναι μαύρης ή μπλε σκούρας απόχρωσης, πάχους 0,20 - 0,30 mm και πλάτους 25 mm.

4.2.9 Πλαστικό βάσης

Το φύλλο πλαστικού που θα τοποθετηθεί στη βάση του σακιδίου προς ενίσχυσή του, θα κατασκευάζεται από ενισχυμένο πλαστικό υλικό (π.χ. PVC) σκουρόχρωμης απόχρωσης με πάχος 1,8 - 2,0 mm.

4.2.10 Κλωστή ραφής

Θα είναι 100% νάιλον, (πολυαμιδική), τίτλου Nm 30/3, απόχρωσης όμοιας του εξωτερικού υφάσματος κατασκευής του σάκου. Επιπλέον θα έχει σταθερότητα αντοχών στον χρωματισμό όμοιες με αυτές του εξωτερικού υφάσματος του σακιδίου.

4.2.11 Ζελατίνα

Θα είναι διαφανής και θα έχει πάχος 0,4 - 0,5 mm.

4.3 Σχεδίαση - κατασκευή

4.3.1 Το σακίδιο θα κατασκευάζεται από κατάλληλο αριθμό τεμαχίων του υφάσματος της § 4.2.2.

4.3.2 Για τη διαμόρφωση και τη στεγανοποίηση των κυρίως πλευρικών ακμών, αυτές θα συρράπτονται με κορδονέτο της 4.2.7. Εσωτερικά θα τοποθετείται και θα συρράβεται, προς ενίσχυση της στεγανότητας, η ταινία της § 4.2.8.

4.3.3 Στο επάνω μέρος το σακίδιο θα φέρει άνοιγμα που θα κλείνει με πλαστικό φερμουάρ της § 4.2.3 με διπλούς οδηγούς και αναλόγου μήκους ραμμένο με διπλά γαζιά.

4.3.4 Στη μία πλαϊνή πλευρά θα υπάρχει άνοιγμα θήκης που θα κλείνει με φερμουάρ της § 4.2.3, με δύο οδηγούς μήκους 35 cm και ραμμένο με διπλά γαζιά. Η θήκη θα είναι και αυτή κατασκευασμένη από το ύφασμα της § 4.2.2. Πάνω από αυτή θα υπάρχει μικρή εξωτερική θήκη, όπου θα τοποθετείται (ράβεται) η ζελατίνα της § 4.2.11 διαστάσεων $4 \times 8 \pm 0,5$ cm, ρελιασμένη στις τρεις πλευρές της με ταινία πλάτους 10 - 12 mm από το ίδιο ύφασμα (του σακιδίου).

4.3.5 Ο πάτος του σακιδίου εσωτερικά θα ενισχύεται από το φύλλο πλαστικού της § 4.2.9. Αυτό είναι στερεωμένο στο σακίδιο με 4 ειδικά πλαστικά καφούλια της § 4.2.6 διαστάσεων όμοιων με αυτών του δείγματος της Υπηρεσίας.

4.3.6 Αριστερά και δεξιά στο ίδιο ύψος και στις δύο κάθετες «μικρές» πλευρές του σακιδίου θα υπάρχουν δύο τεμάχια ιμάντα της § 4.2.4, ορθογώνιου σχήματος, οριζόντια ραμμένα ως παρουσιάζονται στο Σχέδιο Ι και στο δείγμα της Υπηρεσίας. Και στις δύο πλευρές εκατέρωθεν (στο μέσο του ιμάντα) ράβονται κατάλληλοι κρίκοι σύνδεσης μέσω των οποίων συνδέονται (ασφαλίζουν) οι αντίστοιχοι γάντζοι του ιμάντα μεταφοράς.

4.3.7 Στα άκρα του ιμάντα ανακρέμασης θα υπάρχουν δύο κρίκοι ανακρέμασης με γάντζους σύνδεσης της § 4.2.5 όμοιοι του δείγματος της Υπηρεσίας. Η αυξομείωση του μήκους του ιμάντα ανακρέμασης θα επιτυγχάνεται με το πλαστικό «Θ». Τα άκρα του ιμάντα που «διέρχονται» μέσω του πλαστικού «Θ» και των κρίκων ανακρέμασης θα κόπτονται, θα συγκολλούνται θερμικά και θα συρράπτονται κατάλληλα.

4.3.8 Στον ιμάντα ανακρέμασης θα τοποθετείται ελαστικό υλικό χρώματος μπλε σκούρου το οποίο θα τον «διατρέχει», μήκους 15 ± 1 cm και πλάτους 4,5 - 5,0 cm, προς υποβοήθηση για την ανάρτηση αυτού στον ώμο του χρήστη.

4.3.9 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται ο τρόπος ραφής - κατασκευής του σακιδίου και η γενικότερη μακροσκοπική εμφάνιση αυτού: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα, κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των σακιδίων εξόδου, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

4.5 Επισήμανση υλικού

4.5.1 Επισήμανση σακιδίου

Στο εσωτερικό του σακιδίου (σε εμφανές σημείο) θα αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο σε ετικέτα τα ακόλουθα.

4.5.1.1 Περιγραφή του υλικού.

4.5.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

4.5.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

4.5.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία

Κάθε σακίδιο θα είναι ατομικά τοποθετημένο μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός σακιδίων (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.2.3 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.4 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.5 Αριθμός περιεχόμενων πρωτογενών συσκευασιών

5.2.2.6 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.8 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 4.5, 5.2.1 και 5.2.2, σε κάθε σακίδιο, πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων § 4.2.1.

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος σακιδίων με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία και έλεγχος διαστάσεων

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η συνολική ποσότητα σακιδίων με πρωτογενή συσκευασία που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ατελειών στο σακίδιο και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή (πχ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών)

6.2.1.2.3.4 Ανομοιομορφία βαφής - φινιρίσματος του υφάσματος κατασκευής του σακιδίου.

6.2.1.2.3.5 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.6 Ασυμφωνία με τις διαστάσεις της § 4.2.1.

6.2.1.2.3.7 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.3.9).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος ή/και σχετικός έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) σακίδια που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.6 4.2.2.7, 4.2.2.9, 4.2.4.1 και 4.2.4.3, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος από το ίδιο κιβώτιο του αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.6.

6.2.2.4 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια από το σύνολο των σακιδίων της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών και τα οποία (τεμάχια) ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει με την προσφερόμενη παρτίδα

6.2.2.5 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.4, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441), ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται το Q-Tex (τηλ. 2310-989410). Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Ένα τεμάχιο δείγματος § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέγχθησαν ως § 6.2.2.2 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης

ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.4.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττώματα, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 10%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις.

6.2.4.7 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.6, η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωση.

6.2.4.8 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 για τα ελεγχθέντα τεχνικά χαρακτηριστικά, βρεθούν αποκλίσεις εκτός των ορίων της ΠΕΔ για τα οποία δεν γίνεται αναφορά στις ανοχές του Πίνακα Προσθήκης Ι, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Σε επίπεδο ΓΕΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των σακιδίων, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή αποσκευών (luggage production) ή/και παραγωγή / κατασκευή σάκων-σακιδίων και λοιπών συναφών υλικών μεταφοράς ή/και χειραποσκευών (bags, backpacks κλπ). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.6.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.6.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

9.1.6.3 Τα στοιχεία των §§ 4.2.2.3, 4.2.2.4.3, 4.2.2.5.3 και 4.2.4.2.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**10.1 Λέξεις κλειδιά**

Σακίδια εξόδου, Υλικά στρατωνισμού Ν/Δ.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατисχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr> .

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00538

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1540) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Α. Αβριωνίδης ΠΝ

Ημερομηνία: 05/01/2018